

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 3/2016/S/C

## *swisspor EPS MAX fasada*

***EPS-EN 13163-T1-L2-W2-Sb5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100-MU40***

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

*swisspor C3/2016, typ wyrobu EPS S*

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

*Izolacja cieplna w budownictwie*

3. Producent

*SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów*  
*Zakład produkcyjny SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów*

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

*System 3*

5. Normą zharmonizowana:

***EN 13163: 2012***

Jednostka notyfikacyjna lub jednostki notyfikacyjne:

***TZUS PRAHA s.p. Poboczka 0700 Ostrava Jednostka Notyfikowana nr 1020***

6. Deklarowane właściwości użytkowe

**TABELA 1.**

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Reakcja na ogień Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	Reakcja na ogień	E	EN 13163:2012
	Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	-	
Przepuszczalność wody	Nasiąkliwość wody	NPD	
Uwolnienie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	Uwolnienie się substancji niebezpiecznych	NPD	
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków powietrznych przenoszonych drogą bezpośrednią	Sztywność dynamiczna	NPD	
Wskaźnik pochłaniania dźwięku	-	-	
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków uderzeniowych (dla podłóg)	Sztywność dynamiczna	NPD	
	Grubość, $d_L$	NPD	
	Ścisłość	NPD	
Opór cieplny	Opór cieplny	Patrz Tabela 2.	
	Współczynnik przewodzenia ciepła	$\lambda_D = 0,040$ W/mK	
	Tolerancja grubości	T1	
Przepuszczalność pary wodnej	Przenikanie pary wodnej	NPD	
Wytrzymałość na ściskanie	Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu	NPD	

	Odształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	NPD
Wytrzymałość na rozciąganie/zginanie	Wytrzymałość na zginanie	BS100
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100
Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Trwałość właściwości	Brak zmiany
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Opór cieplny- współczynnik przewodzenia ciepła	Brak zmiany
	Trwałość właściwości	Brak zmiany
Trwałość wytrzymałości na ściskanie w funkcji starzenia i degradacji	Pełzanie przy ściskaniu	NPD
	Odporność na zamrażanie-odmrażanie	NPD
	Długotrwała redukcja grubości	NPD

**Tabela 2.**

<b>Grubość [mm]</b>	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
<b>Opór cieplny</b>	0,25	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75
<b>Grubość [mm]</b>	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
<b>Opór cieplny</b>	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25	6,50	6,75	7,00	7,25	7,50

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisała :

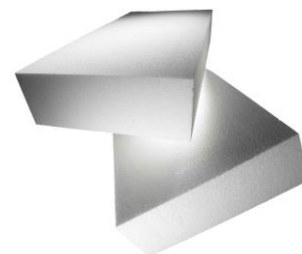
Krajowy Doradca Techniczny: Edyta Sauć

*Sauć Edyta*  
**SWISSPOR Polska Sp. z o.o.**  
 Krajowy Doradca Techniczny  
 Edyta Sauć

W Pelplinie            dnia :02.01.2016

[www.swisspor.pl](http://www.swisspor.pl)

## KARTA TECHNICZNA swisspor EPS MAX fasada



### OPIS

Uniwersalny materiał termoizolacyjny swisspor EPS MAX fasada produkowany metodą spieniania polistyrenu, technologicznie cięty gładko lub z frezem. Standardowy wymiar płyty 500x1000 mm. Istnieje możliwość indywidualnego zamówienia w innych wymiarach. Produkt przeznaczony do wykonywania izolacji cieplnych w budownictwie.

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

#### Kod wyrobu zgodnie z EN 13163:2012

T1-L2-W2-S<sub>b</sub>5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100-MU40

deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła  $\lambda_D = 0,040$  [W/mK]

klasa reakcji na ogień – E

grubość T(1) ± 1 mm  
 długość L(2) ± 2 mm  
 szerokość W(2) ± 2 mm  
 prostokątność S<sub>b</sub>(5) ± 5 mm/1000 mm  
 płaskość P(5) ± 5 mm

wytrzymałość na zginanie

stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych

stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności

wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych

współczynnik dyfuzyjny pary wodnej

BS100 ≥ 100 kPa  
 DS(N)2 ± 0,2%  
 DS(70,-)2 ≤ 2%  
 TR100 ≥ 100 kPa  
 MU40 ≤ 0,036mg/(Pa·h·m)

**Tabela 1. Deklarowane wartości oporu cieplnego R<sub>D</sub>**

<b>Grubość [mm]</b>	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
<b>Opór cieplny</b>	0,25	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75
<b>Grubość [mm]</b>	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
<b>Opór cieplny</b>	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25	6,50	6,75	7,00	7,25	7,50

### ZASTOSOWANIE

Izolacja cieplna w budownictwie:

- ścian metodą "lekką mokrą" ETICS, BSO lub "lekką suchą",
- ścian warstwowych, ścian szkieletowych,
- podłóg na legarach, wewnętrznych ścianek działowych,

- wieńców, nadproży, ościeży i innych miejsc narażonych na powstanie mostków cieplnych,
- stropów od spodu przy metodzie lekkiej mokrej,
- szczeliny dylatacyjnej ścian zewnętrznych,
- dachów stromych między krokiewiami.

## PRACA ZE STYROPIANEM

Bezpośredni kontakt ze styropianem nie powoduje oparzeń rąk czy podrażnień skóry i błon śluzowych oraz nie wywołuje innych, szkodliwych dla zdrowia skutków. Praca ze styropianem nie wymaga stosowania żadnych środków ochrony osobistej typu rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania i okulary ochronne. Ocieplenie ze styropianu można bezpiecznie szlifować, nie stwarzając zagrożeń dla zdrowia. Styropian, nie emituje żadnego promieniowania radioaktywnego typu alfa, beta czy gamma. Oprócz tego nie zawiera żadnych mierzalnych ilości radu w swoich porach i nie jest źródłem emisji radonu do powietrza. Do dokładnego przycinania wystarczą zwykle narzędzia, które można znaleźć w każdym domu. Płyty styropianowe można łatwo przycinać ręczną piłą o drobnych zębach lub nożem formować różne kształty. Wytyczne mocowania płyt - Patrz Instrukcja układania styropianu [www.swisspor.pl](http://www.swisspor.pl) ,pliki do pobrania, instrukcje.

## ODPORNOŚĆ CHEMICZNA I UV

Styropian nie wchodzi w reakcję chemiczną z żadnym stałym materiałem budowlanym. Nie jest natomiast odporny na działanie rozpuszczalników organicznych, takich jak: aceton, benzol, nitro itp. Istnieje natomiast duża grupa klejów, środków ochrony drewna czy farb, które są specjalnie przeznaczone do stosowania ze styropianem.

Niedopuszczalne jest pozostawienie nieosłoniętej warstwy styropianu przez dłuższy czas. Prowadzi to do osłabienia struktury styropianu a wierzchnia warstwa płyt może pokryć się żółtym nalotem. Jeśli do tego dojdzie należy ją wówczas usunąć papierem ściernym lub tarką do szlifowania.

## PRZECHOWYWANIE

Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych

## PAKOWANIE

**Tabela 2. Pakowanie - płyty 500 mm x1000 mm**

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200
Ilość m <sup>3</sup> w paczce [m <sup>3</sup> ]	0,28	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,30	0,30	0,28	0,30	0,24	0,27	0,30
Ilość m <sup>2</sup> w paczce [m <sup>2</sup> ]	28	15	10	7,5	6	5	3,5	3	2,5	2	2	1,5	1,5	1,5
ilość w paczce [szt.]	56	30	20	15	12	10	7	6	5	4	4	3	3	3

**UWAGA!** Standardowa grubość płyt gładkich od 10mm do 300mm. Inne grubości wg życzenia klienta na zamówienie

**Tabela 3. Pakowanie - płyty frezowane 485 (500) mm x 985 (1000) mm**

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200
Ilość m <sup>3</sup> w paczce [m <sup>3</sup> ]	-	-	-	0,287	0,287	0,287	0,268	0,287	0,287	0,268	0,287	0,229	0,258	0,287
Ilość m <sup>2</sup> w paczce [m <sup>2</sup> ]	-	-	-	7,17	5,73	4,78	3,34	2,87	2,39	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43
ilość w paczce [szt.]	-	-	-	15	12	10	7	6	5	4	4	3	3	3

**UWAGA!** Standardowa grubość płyt frezowanych od 40mm do 200mm. Inne grubości wg życzenia klienta na zamówienie.

**Zakład Produkcyjny w Pelplinie**

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07

**Zakład Produkcyjny w Chrzanowie**

tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52

**Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim**

tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20

**Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu**

tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51